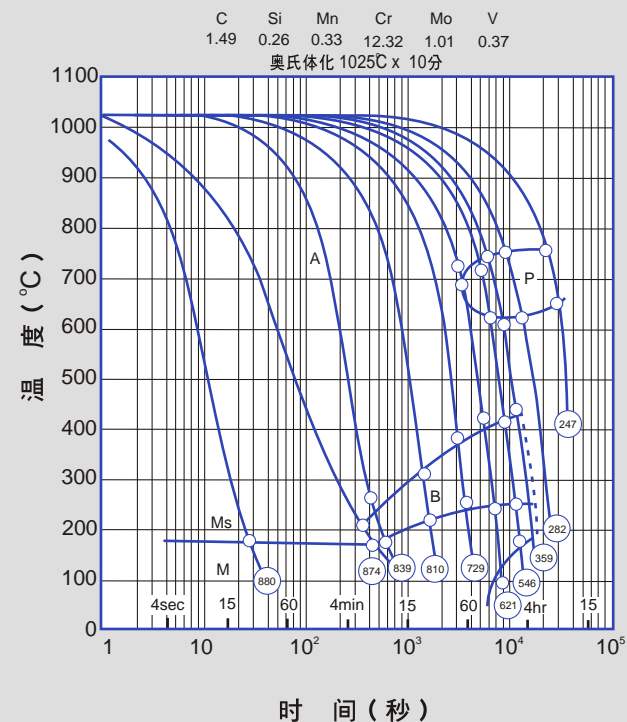
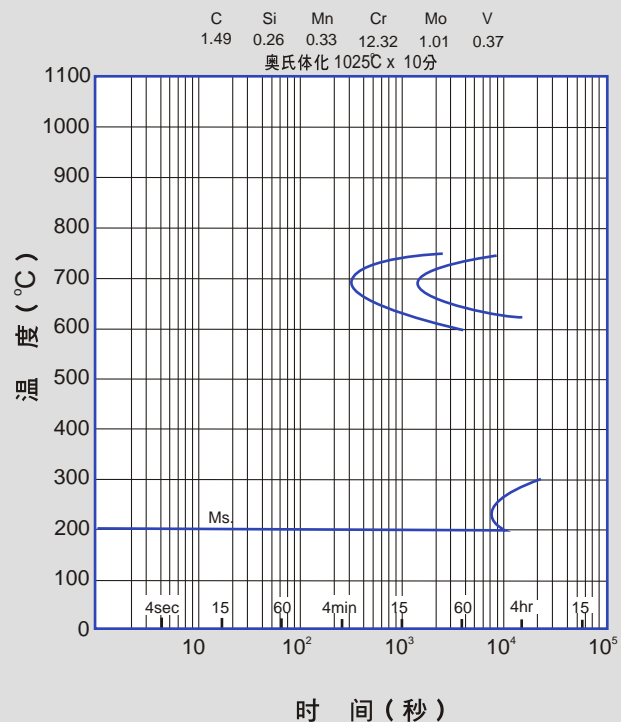


● 连续冷却转变曲线



● 等温转变曲线



 大同特殊鋼株式会社

東京总公司 〒 108-8478 東京都港区港南 1丁目 6-35 (大同品川BLDG.)  
海外事业部输出部 电话: +81-3-5495-1270 传真: +81-3-5495-6738  
第二输出室

广州事务所 广州市天河区天河北路 233 号中信广场 2005 室  
电话: +86-20-3877-1632 传真: +86-20-3877-0894

上海事务所 上海市长宁区延安西路 2067 号仲盛金融中心大厦 1706 室  
电话: +86-21-6295-2998 传真: +86-21-6295-1060

美国事务所 1111 Plaza Drive, Suite 740, Schaumburg, IL 60173 U.S.A.  
电话: +1-847-517-7950 传真: +1-847-517-7951

泰国事务所 120 Moo 5, Wellgrow Industrial Estate, Bangna-Trad Rd., K.M.36,  
Bangsamak, Bangpakong, Chachoengsao 24180 Thailand  
电话: +66-0-3857-1317 传真: +66-0-3857-1313

● 注意

对本资料记载内容的误解或不当判断所导致的损害，恕不負責。

本资料所记载信息今后更改时不特作预告，有关最新信息请向有关部门问讯。

本资料记载内容禁止擅自转载和复制。

代理店

# DC111

高耐磨空冷淬硬冷作模具钢

特 长

- 1 真空脱气精炼钢，内质纯净。
- 2 机械加工性良好（切削性较 SKD1 提高 20%）。
- 3 淬透性良好，空冷淬硬（不易出现淬裂）。
- 4 耐磨性极为优异（可用作不锈钢及高硬度材的冲裁模）。
- 5 韧性良好。

用 途

用 途	使用硬度	用 途	使用硬度
冲 裁 模	HRC58~62	高 级 量 规	HRC60~65
成 形 轧 辊	HRC58~63	搓 丝 辊	HRC60~63
十字槽头螺钉成形模	HRC57~62	冷挤压製模压力机用原阳模	HRC58~65
拉 伸 模	HRC58~63	冷 镦 模	HRC58~62
剪 刀	HRC50~65	热固性树脂成形用模	HRC56~61

 DAIDO STEEL

# 化学成分



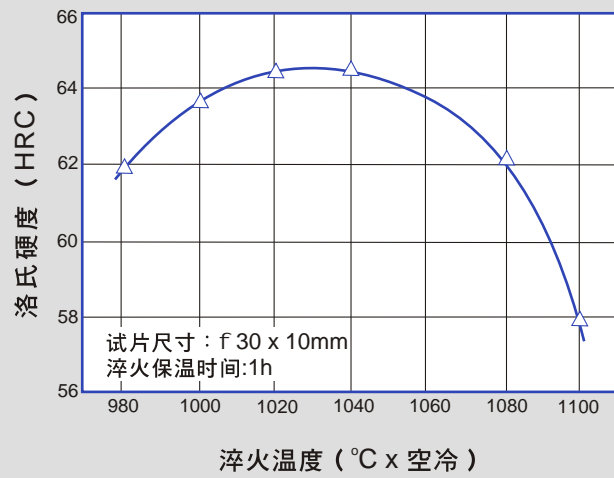
大同钢号	JIS相应钢号	化学成分 (%)									
		C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V
DC11	SKD11	1.40 ~ 1.60	≤ 0.40	≤ 0.60	≤ 0.030	≤ 0.030	≤ 0.25	≤ 0.50	11.00 ~ 13.00	0.80 ~ 1.20	0.20 ~ 0.50

# 热处理

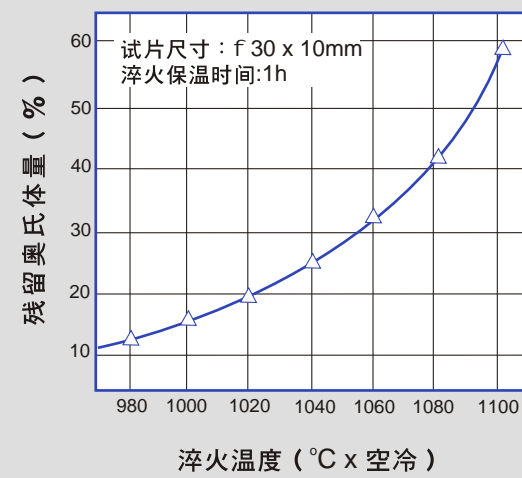


锻造 (°C)	热处理 (°C)			硬度			转变点 (°C)	
	退火	淬火	回火	退火 (HB)	淬火 (HRC)	回火 (HRC)	Ac	Ar
1100~900	830~880 缓冷	1000~1050 空冷 1020~1050 空冷	150~250 空冷 500~530 空冷	≤ 255	—	≥ 58	815~875	765~705

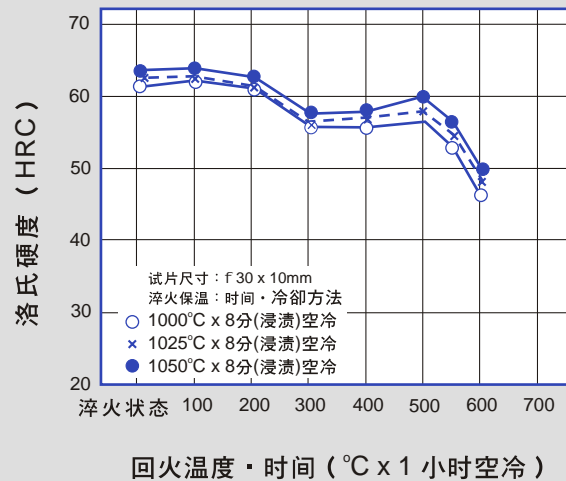
## ● 淬火硬度曲线



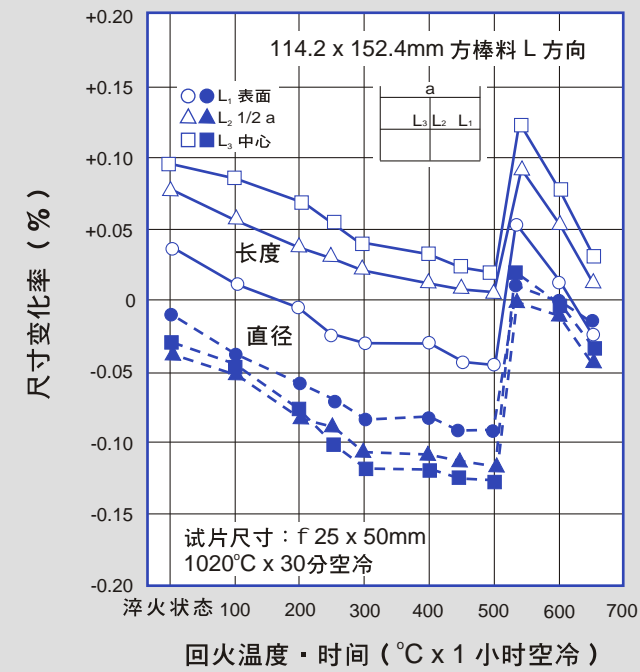
## ● 残留奥氏体量 (%)



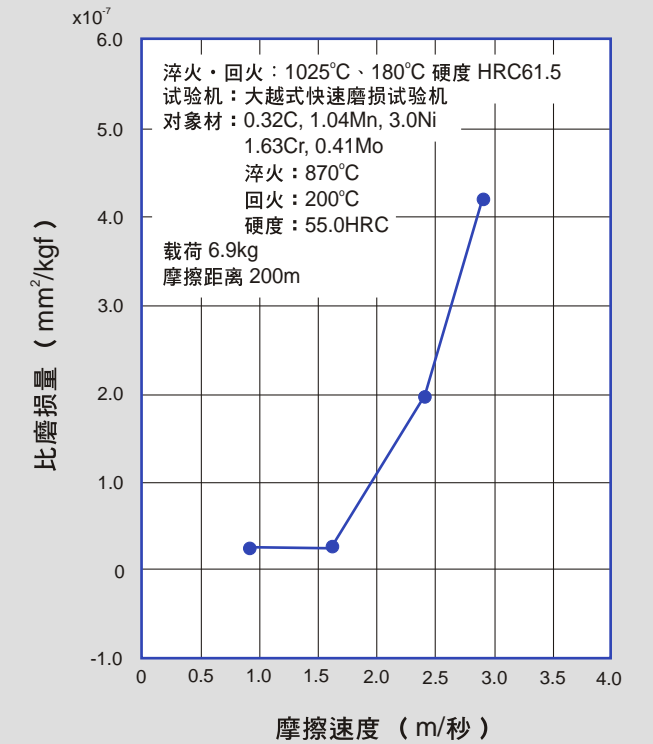
## ● 回火硬度曲线



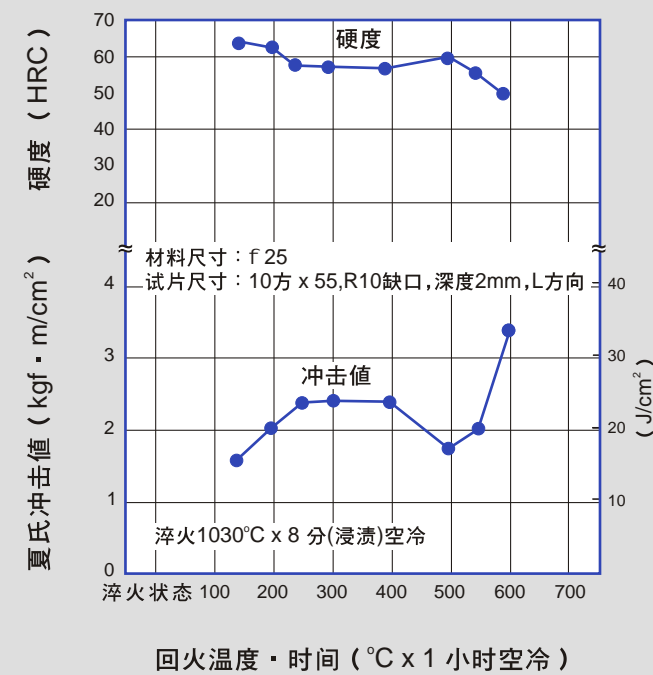
## ● 热处理变形率



## ● 耐磨性



## ● 冲击韧性



## ● 拉伸性能

